

SA 電子精密天平

使 用 說 明 書

ELECTRONIC BALANCE

目 錄

一、概述	1
二、主要參數	1
三、使用注意事項	1
四、顯示說明	1
五、按鍵功能說明	2
六、操作方法	2
七、外部校準	3
八、外部參數設定	3
九、通訊參數設定	4
十、充電說明	5

一、概述

本儀器採用高精度電阻應變式感應器和最新單片機技術精心設計製造而成的，適合於工礦企業的準確秤量。

二、主要參數

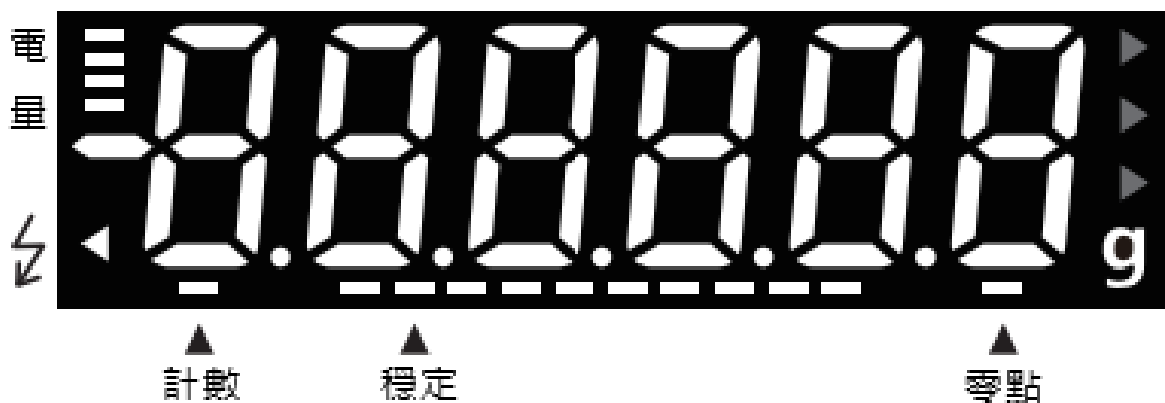
分度數：	1 ~ 520000
感應器：	350Ω感測器
顯示：	6 位 LED
鍵盤：	採用 3 個按鍵
使用電源：	AC110V ~ 220V/50Hz.內置充電鋰電池
使用溫度：	0 ~ 40℃ ; ≤85%RH
儲運溫度：	-20 ~ +50℃

三、使用注意事項

在使用本儀器之前請閱讀操作說明書

- 1、嚴禁淋雨或用水沖洗，不得置於高溫、潮濕場所。
- 2、嚴禁撞擊，勿超過最大秤量。
- 3、出現欠壓提示或自動關機，請務必及時充電，充電時長約 4 ~ 5 小時。
- 4、使用前將儀器放置於穩的平台使用，四個調節腳，使之平穩。

四、顯示說明



五、按鍵功能說明

【歸零/扣重】：重量歸零功能；重量扣重功能。

【校準】：長按進入外校功能；有通訊或列印功能時為【發送】功能鍵；調整參數時為【確認】功能鍵。

【計數/單位轉換】：取樣計算單重，進入計數模式；參數設定時為調整參數功能鍵。【單位轉換】鍵。

六、操作方法

1、開機

將秤盤上的物體移開，打開船型開關，秤顯示自檢，然後回零進入秤重狀態。

2、關機

在正常秤重時，關閉船型開關將關機。

3、歸零

使用過程中，若出現空秤時顯示不歸零，按【歸零】使重量歸零，同時零點指示符出現。

4、單位選擇

在正常秤重時按【計數】鍵，可切換 ct、oz 等不同的計量單位。

5、【計數】/【單位轉換】鍵功能切換

開機後“立即”按【歸零】鍵四次，【計數】鍵一次，進入外部參數設定介面，按【計數】鍵選擇到‘F7-Fun(按鍵功能切換功能表)’，按【校準】鍵進入功能表，按【計數】鍵切換鍵功能 [2=計數]、[3=單位]，選擇完成按【校準】鍵確認並返回功能表，關閉電源保存，按鍵功能切換完成。

6、計數功能（按鍵功能切換完成後可操作）

按住【計數】，進入計數模式，顯示“10;20;50;100”滾動數值。滾動到需要的取樣數值時快速按下【計數】鍵，顯示‘snp’再跳轉取樣個數值，取樣完成，取下取樣物，放上需要計數的物品，顯示當前物品個數。（長按【計數】鍵可返回秤重模式）

注：<1>. 取樣數量大於 10 個，單重不要小於 0.8d，否則可能會引起誤差；

<2>. 取樣數目越大，計數功能越準確。

七、外部校準

1、單點校準

長按【校準】鍵，顯示 'CAL' 時鬆開；顯示 Put 與 XX 砝碼值；在秤盤中央放≤滿量程值的砝碼，儀器將自動識別砝碼值並跳轉到當前砝碼重量值；進入校準、穩定指示符出現，校準完成自動回到稱重狀態。

2、線性校準

長按【校準】鍵顯示 'CAL' 時鬆開；顯示 Put 與 XX 砝碼值；長按【計數】鍵等顯示砝碼值閃動時鬆開，根據顯示放第一段砝碼，重量值穩定不閃後取下砝碼，等待出現第二段砝碼值閃動後放上對應值砝碼.....，待操作到取下砝碼、顯示歸零回到秤重狀態時，校準結束。

八、外部參數設定

開機後“立即”按【歸零】鍵四次，【計數】鍵一次，進入設定介面，按【校準】鍵進入/返回功能表，按【計數】鍵切換功能表/調整參數，返回功能表後關機操作保存當前參數。

選單	標識	項目	調整範圍	出廠預設值
F1	Led	亮度	0 弱/1 強	0
F2	bud	串列傳輸速率	1200 ; 2400 ; 4800 ; 9600 ; 19200 ; 38400	9600
F3	odE	通訊發送模式	0: 關閉 ; 1: 按鍵通信 2: 穩定通信 3: 連續通信	0
F4	tPE	通訊協定	0 ~ 32	6
F7	Fun	鍵功能設定	0: (關閉) 1: (空) 2: (計數) 3: (單位) 4: (空)	2
F8	KAd	modbus 通訊協定	0 ~ 32	32
F9	unT	計量單位	U0-g; U1-ct; u2-oz; u3-lb	g
F10	SLP	休眠	off ; 10 ; 20 ; 30 ; 40 ; 50 ; 60 ; 70 ; 80 ; 90	10

九、藍牙/232/485 通訊設定 (選配)

開機自檢結束前，按【計數】鍵四次，【歸零】鍵一次，進入設定介面，按【計數】鍵切換到 F2 (串列傳輸速率) 菜單，按【校準】鍵進入功能表，按【計數】鍵選擇串列傳輸速率，選擇完成按【校準】鍵 返回功能表，按【計數】鍵切換到 F3 (發送方式) 功能表，按【校準】鍵進入功能表，按【計數】鍵選擇通訊發送模式，0:關閉； 1：按鍵通信；2：穩定通信；3：連續通信，選擇完成按【校準】鍵返回功能表，按【計數】鍵切換到 F4 (通訊協定) 菜單，按【校準】鍵進入功能表，按【計數】鍵選擇通訊協定，選擇完成按【校準】鍵返回功能表並關機，操作保存當前參數。

注：若需用 (MODBUS) 通訊協定，請參照上述方法調整 (F8) 功能表參數
獲取 (MODBUS) 通訊協定支持。

通訊格式：

串列傳輸速率：9600 數據位元：8

停止位： 1 校驗位：無校驗

TPE=6 協議 (出廠預設)

儀錶發送資料格式 (重量資料帶符號輸出+單位 LF)

正數時不顯示+號，負數顯示-號，一共 11 個位元組，不足位用 20h 填充
符號跟隨重顯之前一個位元組。

ASCII 碼: 1.23KG

HEX: 20 20 20 20 31 2E 32 33 6B 67 0A

ASCII 碼: -1.23KG

HEX: 20 20 20 2D 31 2E 32 33 6B 67 0A

TPE=8 協議

外接大螢幕顯示協定 600 串列傳輸速率

TPE=9 協議

LP50 協定 連接 LP50 印表機

計重秤

V0：毛重

V1：單位

V2：淨重

V3：皮重

十、充電說明

當電量指示符號降為一格或顯示幕顯示 'LO-bAt' (弱電) 提示時,請及時連接充電電源進行充電,此時  的指示三角符號點亮,充電時長約 4 ~ 5 小時。帶外接充電器的機型,充電過程充電指示燈為紅色,充電結束後充電指示燈轉為綠色,充電結束後請及時拔下充電電源插頭。

保 固 卡

客戶：_____

地址：_____

保固期間/購買日期：

_____年_____月_____日 至

_____年_____月_____日 止

產品名稱/機型：_____

器號：_____

◆本保固卡未經代理商蓋章及填註購買日期者無效。

◆憑本保固卡享有自購買日一年之保固服務，但若係天災地變或人為因素導致產品故障，以及保固期間外調整修理服務時應酌情收取零件及技術服務費。

◆蓄電池/充電器/按鍵保固 3 個月(感應器不在保固內)。

代理商

--